

# Desmopan 588 L

Extrusion- and injection molding grade; improved microbial resistance; Improved hydrolysis resistance; Application; Cable sheathings; Hoses, non-reinforced; Roof lining

AREE

| 性能 | 测试条件 | 单位 | 标准 | 数值                                                        |
|----|------|----|----|-----------------------------------------------------------|
|    |      |    |    | drying    annealed    -<br>according<br>to specifications |

## 机械性能

|               |              |                 |                         |     |  |
|---------------|--------------|-----------------|-------------------------|-----|--|
| C 邵氏硬度 A      | 1s           | -               | DIN ISO 7619-1          | 88  |  |
| C 邵氏硬度 D      | 1s           | -               | DIN ISO 7619-1          | 33  |  |
| C 最终拉伸强度      | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 35  |  |
| C 断裂应变        | 200 mm/min   | %               | DIN 53504               | 700 |  |
| C 10% 应变时的应力  | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 2,0 |  |
| C 50% 应变时的应力  | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 5   |  |
| C 100% 应变时的应力 | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 6,0 |  |
| C 300% 应变时的应力 | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 11  |  |
| C 压缩率         | 24 h; 70 ° C | %               | DIN ISO 815-1, Method A | 35  |  |
| C 压缩率         | 72 h; 23 ° C | %               | DIN ISO 815-1           | 25  |  |
| C 压缩率         | 24 h; 70 ° C | %               | DIN ISO 815-1, Method C | 26  |  |
| C 耐磨性         |              | mm <sup>3</sup> | ISO 4649 method A       | 60  |  |
| C 回弹力         |              | %               | ISO 4662                | 36  |  |
| C 撕裂强度        | 500 mm/min   | kN/m            | ISO 34-1                | 55  |  |

## 热性质

|          |         |     |                |     |  |
|----------|---------|-----|----------------|-----|--|
| C 拉伸储能模量 | -20 ° C | MPa | ISO 6721-1, -4 | 165 |  |
| C 拉伸储能模量 | 20 ° C  | MPa | ISO 6721-1, -4 | 29  |  |
| C 拉伸储能模量 | 60 ° C  | MPa | ISO 6721-1, -4 | 20  |  |

## 其他性能 (23 ° C)

|      |  |                   |            |      |  |
|------|--|-------------------|------------|------|--|
| C 密度 |  | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183-1 | 1150 |  |
|------|--|-------------------|------------|------|--|

## 建议成型工艺参数说明:

|                      |  |    |   |              |         |
|----------------------|--|----|---|--------------|---------|
| C 注塑-熔体温度            |  | °C | - | 210<br>- 230 |         |
| C 注塑-模具温度            |  | °C | - |              | 20 - 40 |
| C 挤出-熔体温度            |  | °C | - | 190<br>- 210 |         |
| C Drying Temperature |  | °C | - |              | 80      |

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则





# Desmopan 588 L

## 声明

Covestro AG  
Business Unit Polyurethanes  
Kaiser-Wilhelm-Allee 60  
51373 Leverkusen  
Germany  
[www.TPU.covestro.com](http://www.TPU.covestro.com)  
[www.covestro.com](http://www.covestro.com)

页 2 的 2 页



11.03.2022

